

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 427/2019] ze dne: 21. 8. 2019**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

NETTO Electronics, s.r.o
Kalibrační laboratoř
Malešická 2777/45a, Žižkov, 130 00 Praha 3

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametry (Y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ^{2,4}	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1*	Elektronické váhy s neautomatickou čímností	1 g	až	1,11 kg		1,9·10 ⁻⁶	Porovnání s etalony třídy E2 dle OIMR R111	KP 2.1.3	
		1,11 kg	až	61,11 kg		1,9·10 ⁻⁵	Porovnání s etalony třídy F2 dle OIMR R111		
		61,11 kg	až	3461 kg		5,8·10 ⁻⁵	Porovnání s etalony třídy M1 dle OIMR R111		
		3461 kg	až	6000 kg	dílek 0,5 kg	0,46 kg	Porovnání s etalony třídy M1 za použití náhradní zátěže		

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnižší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).
- 4 Nejnižší udávaná nejistota kalibrace pro relativní hodnoty je uvedena bez započítání vlivu kalibrovaného měřidla

