



„Maso a uzeniny Makovec
- to je kvalita s tradicí“



EKO-KOM ID
(F00023470)

KOMPLEXNÍ ŘÍZENÍ VÝROBY, SKLADU A EXPEDICE

Makovec a.s.



Profil zákazníka

Jméno Makovec je na Prostějovsku spojováno s řeznickým řemeslem již od začátku 19. století. Tradice poctivého řeznického umu se v rodině přenášela z generace na generaci. Rostoucí výroba uzenin se přesunula v roce 1997 do nedalekých Smržic a z ní se v roce 2006 oddělil nový závod expedice uzenin v Držovicích specializovaný jako distribuční centrum pro širokou síť více než 80. firemních prodejen a dalším stovkám odběratelů z Čech, Moravy a Slovenska. Denní porážková kapacita jatečního závodu v Kostelci na Hané představuje až 1000 kusů vepřového a 30 kusů hovězího dobytka. Suroviny jsou zde zpracovávány na moderních linkách nové bourárny a skladovány s kapacitou 300 tun. Závod výroby uzenin ve Smržicích vyrábí trvanlivé výrobky a tradiční uzeniny klasickým uzením. Firemní heslo „kvalita s tradicí“ vychází z dlouhodobě budované strategie celé společnosti – nabízet zákazníkům velmi kvalitní výrobky za přijatelnou cenu.

Přidaná hodnota řešení

Výroba:

- Eliminace papírové formy receptur při výrobě
- Automatické odpočty surovin
- Možnost elektronického plánování výroby a recepturového navažování

Sklad:

- On-line sledování aktuálního stavu skladových zásob
- Zjednodušení příjmu surovin na sklad přes vážicí pracoviště
- Vytváření automatických příjemek
- Omezení chybovosti při skladových pohybech

Expedice:

- Snížení času potřebného k expedici až na 1/3 času oproti použití metody „tužka a papír“
- Rapidní snížení případů nedodání zboží a záměn zboží
- Označení expedičních obalů etiketami již během vlastní expedice
- Rychlá příprava potřebných dokladů (dodací listy, faktury, nákladové listy)

TECHNICKÉ NÁROKY

Vhodné pro:

- Výrobní firmy v oblasti potravinářství, např. masný průmysl
- Výrobní firmy v oblasti strojírenství, automotive, chemie a další

Specifikace:

- Operační systém Windows Server 2012 R2, databázový server MS SQL Server 2016
- Technologie MS .NET Framework 4.0
- 3x NETTOControl PC klient
- 2x Plošinová váha SOEHNLE Professional 2881
- 2x Podlahová vážící platforma NETTO
- Visutý vážící most NETTO
- 4x Procesní terminál NETTO T520
- 4x Termotransfer tiskárna GODEX G-500

Požadavky na obsluhu:

- Rychlé a jednoduché uvedení do provozu
- Obsluha s běžnou úrovní zaškolení

Požadavky na údržbu:

- Běžná údržba dle návodu

NETTO Electronics s. r. o.

Malešická 2777/45a
130 00 Praha 3

+420 271 001 850
sales@vahyNetto.cz

www.vahyNetto.cz
www.NettoControl.cz



Manažerská nástavba:

- Možnost plánovat výrobu, včetně prioritizace výrobních příkazů
- Tvorba přehledů a statistik o vyrobeném zboží a jeho pohybu, šarže a dosledovatelnost
- Zjednodušená účetní uzávěrka a inventura skladů

Podmínka zadání: Okamžitý přenos požadavků na navažování receptur a online možnost kontroly stavu jednotlivých výrobních příkazů a dávek, možnost plánovat výrobu na několik dnů dopředu, eliminace papírů - receptur a převodních tabulek.

Popis řešení

Implementace programových modulů NETTOControl Purchase, NETTOControl Recipe a NETTOControl Yield. PC byl nainstalován NETTOControl PC klient. Jeden pro řízení výroby a druhý pro kontrolu příjmků a výdejků, zpracování inventur a účetních uzávěrek.

Obdobné funkce umožní systém nainstalovaný na odloučeném pracovišti. Systém podporuje on-line sledování a řízení stavu skladu, které nahradilo standardní měsíční inventury. Vytváření automatických příjmků do skladu je nově možné díky propojení s vážním pracovištěm. Příjemky se z pracoviště vybaveného PC klientem pouze zkontrolují a potvrdí (nahradí přepisování veškerých údajů).

Skladová cena sortimentu se podle množství a cen při příjmu automaticky neustále aktualizuje.

V druhé fázi se zprovoznilo řízení výroby, které podporuje údržbu a úpravy aktuálních receptur a to pouze v elektronické podobě. Systém výrobních příkazů umožnil plánovat výrobu několik dnů dopředu nebo jej měnit dle aktuálních potřeb skladu. Je také možné sledovat aktuální stav výroby, tj. před ukončením výroby a následně nakládat s vyrobenými produkty a určovat priority výrobním příkazům pro obsluhu na vážícím pracovišti.

Funkce zařízení

1. Plánování a řízení výroby
2. Dálkové ovládání výroby ze vzdáleného pracoviště
3. Řízení a aktualizace skladu
4. Operativní řízení dle stavu zásob
5. Automatizovaná podpora manažerského řízení nabízející on-line přehled o všech krocích výroby, řízení změn a inovací, stanovování priorit, statistiky, reporty
6. Podpora expedice, včetně dodacích listů, faktur a nákladových listů
7. Účetní uzávěrka a inventura skladů

