

zvažte nové
možnosti

NETTO

Dávkovací automat NETTO LB



Vícekomponentní

dávkovací a navažovací systém



Robustní ovladač

Schváleno
pro obchodní použití
v aplikacích dávkování
a míchání

- Jednoduché nastavení receptur
- Robustní provedení ovládacích prvků
- Autonomní i síťový provoz
- Cejchuschopné váhy
- Bilance výsledků dávkování

CE
SHODA

OIML
III

ISO
9001

IP
40/65

SERVIS
24 h

www.vahyNetto.cz

Dávkovací automat NETTO LB představuje základní stavební prvek vícekomponentních dávkovacích a navažovacích systémů NETTO. Automat je určen pro komplexní řešení automatizace procesů dávkování a míchání v průmyslových odvětvích jako je potravinářský průmysl, chemie, výroba krmiv, stavebních hmot, kosmetika apod. Do interní paměti automatu NETTO LB lze uložit až 40 receptur, které je možné jednotlivě či dávkově spouštět. Automat je v maximální konfiguraci schopen ovládat až 15 dávkovacích míst.

Zařízení pracuje standardně v lokálním režimu, lze je rovněž zapojit do sítě až 26 automatů ovládaných a monitorovaných z centrálního velínu, kdy na řídicí počítači může být prakticky neomezený počet receptur.

Dávkovací automat je dodáván v samostatném rozvaděči s připravenými vstupy pro tenzometrické snímače hmotnosti, pro ovládání a komunikaci. Reléové výstupy přímo ovládají akční členy jako jsou pohony dopravníků, uzavírací klapky a ventily.

Základní funkce:

Řízení procesů plnění i vyprazdňování materiálů až z 15 zásobníků.

Možnost autonomní funkce nebo propojení do rozsáhlého systému až 26 dávkovacích automatů NETTO LB.

Snadné nastavení a spuštění až 40 receptur uložených v systému NETTO LB, jednoduché zadávání receptur i z klávesnice automatu.

Prakticky neomezený počet receptur při propojení na PC, program pro správu receptur a ovládání dávkovacích procesů.



Pro každou komponentu lze nastavit:

- hrubé a jemné plnění, možnost jejich kombinací (např. pro omezení pěnivosti kapalin)
- fixní nebo automatickou kompenzaci přesypu
- limity v hmotnostních jednotkách nebo v procentech
- spojitě a nebo pulsní doplnění až do hmotnosti v limitu
- časové prodlevy a limity
- přepnutí na rezervní zásobník v případě nedostatku materiálu
- další funkce (míchání, tárování, vyprazdnění komponenty, apod.)

Systém kontroly funkce dávkovacího systému a technologického zařízení:

- hlídání hmotnostních tolerancí
- hlídání časových limitů
- identifikace hazardních stavů
- možnost lokálního i dálkového zastavení dávkovacího procesu

Možnost manuálního doplňování ingrediencí ve vybraných fázích procesu dávkování.

Kompletní bilance s výstupy na tiskárnu nebo přenos do informačního systému.

Typové označení:

Dávkovací automat se dodává ve třech provedeních:

NETTO LB.8

pro dávkování 1 až 8 komponent

NETTO LB.15 pro dávkování

1 až 15 komponent

NETTO LB.1 zjednodušená verze

pro dávkování jedné komponenty

NETTO LRC.04 ovládací skříňka

Technické parametry:

- Přesnost: cejchuschopné váhy, počet dílků $n \leq 6000$ d, OIML Třída III (DK 019917)
- Provozní teplota: - 10 °C až 40 °C, relativní vlhkost do 90% (nekondesující)
- Sériové rozhraní: RS485, 20mA, (RS232 option)
- Rozměry: 380mm (Š) x 300mm (V) x 210mm (H)
- Krytí: IP 40 (na přání IP 55 nebo IP65), skříň z lakované oceli (na přání nerez)
- Síťové napájení: 230 V, 50 VA

**Servis je zajištěn
po celém území ČR a SR.**

NETTO Electronics s.r.o.
Malesická 2777/45a
130 00 Praha 3
Tel.: + 420 271 001 877, Fax: + 420 271 001 879
E-mail: sales@vahyNetto.cz
www.vahyNetto.cz

NETTO